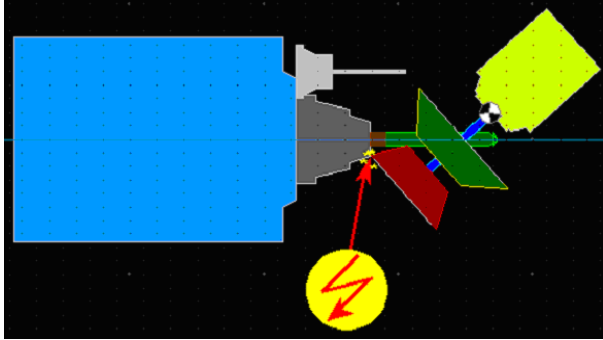


## 21. Kollisionsüberwachung

### 21.1 Basismodul Kollisionsüberwachung



Graphische Darstellung einer Kollision der Schleifscheibe mit der Spannzange.

#### **Funktionen:**

NC\_Start ohne Kollisionsbetrachtung  
NC\_Start mit Kollisionsbetrachtung und Auto-Stop bei 1. Kollision  
NC\_Start mit Kollisionsbetrachtung und Kollisionsprotokoll  
NC\_Simulation ohne Kollisionsanzeige  
NC\_Simulation mit Kollisionsanzeige

#### Erweiterter NC-Generator:

Mit oder ohne Kollisionsüberwachung  
Modus-Auswahl: „Stop bei 1. Kollision“ /  
“Alle Kollisionen“

#### Modus „Stop bei 1. Kollision“:

Das Modul unterbricht die Berechnung des CNC-Codes bei Erkennung der 1. Kollisionssituation und bringt diese grafisch zur Darstellung.

#### Modus „Alle Kollisionen“:

Der CNC-Code wird vollständig gerechnet. Anschliessend erfolgt die Erstellung eines Protokolls in Form einer Auflistung aller Kollisionssituationen. Im Folgenden können diese einzeln grafisch dargestellt und überprüft werden.

#### Verwaltung der Objekte im Maschinenraum:

Erfassung der Kollisionsobjekte (Setup):

4 Objektlisten: Basis, Teilapparat, Spannzange, Spindel.

Die Listenverwaltung erfolgt jeweils per Einfügen, Kopieren, Umbenennen, Löschen. Die Auswahl der bzgl. der Kollision zu berücksichtigenden Objekte erfolgt durch Aktivieren in den Objektlisten.

#### **Kollisionsberechnung:**

Überprüfung der Durchdringung aller nicht im Eingriff stehender Objekte, sowie der aktiven Schleifscheibe ausserhalb des Werkstücks (Scheiben, Spannzange, Teilapparat, Spindelflansch, Kuben). Erstellung des Kollisionsprotokolls.