



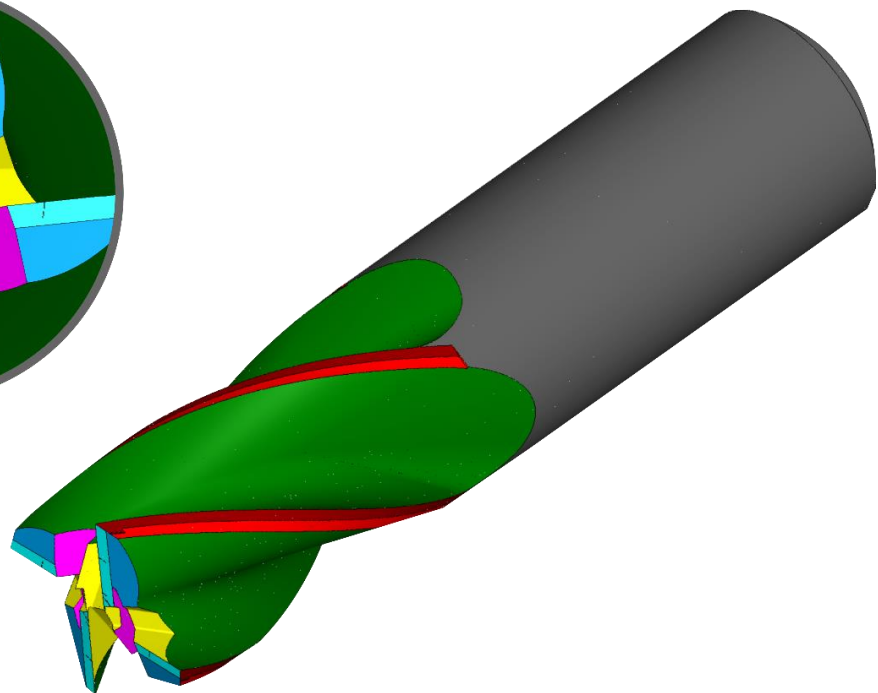
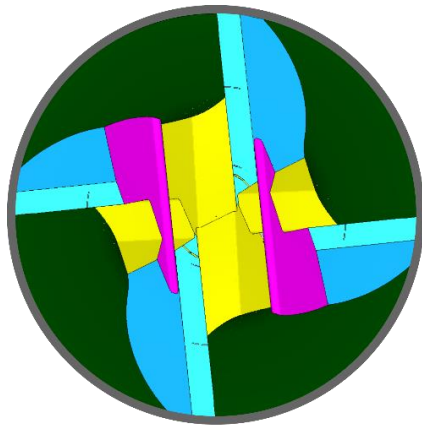
MTS AG
Mathematisch-Technische-Software

tool-kit PROFESSIONAL von MTS AG

Software-Module

Spezifikation „Profile Werkzeuge/SMENU“

Stand: 21.01.20



MTS AG
Rheinstraße 81
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: 0041 / 61 81 59 130
Fax.: 0041 / 61 81 59 139
e-mail: info@mtsag.net
www.mtsag.net



MTS AG

Mathematisch- Technische Software



MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

8.1 Profilwerkzeuge	SMENU
<p>8.1 Basismodul „Steigende/fallende/rückläufige Konturen“ 8.1.1 Formfräser, Flachformfräser 8.1.2 Formbohrer, Flachformbohrer</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkstück: Formfräser mit beliebiger Kontur Fallende/steigende Konturelemente • Stirn und Geometrie: Fräserstirn entspr. 1.1 Bohreranschliffe entspr. 6.1 • Schneidenkombinationen: rechtsspiralig/rechtsschneidend linksspiralig/linksschneidend • Produktion / Nachschärfen: Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag, Längenabtrag und Spanflächenabtrag; Längenabtrag bei fallenden Konturen vorne und hinten wählbar. • Konturelemente (bis zu 200) Gerade Kante Konvex-/Konkavbogen oder Viertelkreis Schräge Steigender/fallender/rückläufige Profile bei beliebiger Aufeinanderfolge der Konturelemente 	<ul style="list-style-type: none"> • Nutspanraum: Gerade Nut Konische Nut Flachformnut • Mantelbearbeitung: bis zu 3 Freiflächen im Linearschliff Hinterschliff auf zylindrischen oder schwach konischen Elementen Rundschliff an Führungsgeraden Abgesetzter Zahnrückén • Facettenschliff im Zahnrückénbereich • Externes Dateiformat einlesen: Einlesen extern erstellter DXF-Files Konvertierung in MTS-Datenstruktur Automatisches Sortieren der Elemente Auswahl der einzelnen Layer DXF-Erkennung Standard: AutoCAD Version 12, DXF-Kennung AC1008 • Kontur: integriertes CAD-System zur Profilkonstruktion
<p>mtsag.net</p>	



MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

8.2 Profilwerkzeuge

2SMENU

8.2 Ausbaustufe: Mehrere Nutgeometrien
Erweiterung von 8.1:

- **Mehrere Nutgeometrien:**
Bis zu 5 sich überlagernde Nuten mit
getrennter Parametrierung
Schneidengeometrien bis Zentrum und
Radiusnut



MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

8.3 Profilwerkzeuge

3SMENU

8.3 Ausbaustufe: Radialfase
Erweiterung von 8.1:

- **Radialfase:**
Radialer Hinterschliff im Abzeilverfahren
über beliebige Konturabschnitte
Einsatz eines Schleifverfahrens mit
Radiusscheibe



MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

8.4 Profilwerkzeuge

4SMENU

8.4 Ausbaustufe: Mehrschneidengeometrie Erweiterung von 8.1:

- **Mehrschneidengeometrie:**
Mehrscheidenwerkzeuge mit zwei Gruppen
Zwei unterschiedliche Profile pro Zahngruppe zur Erzielung von scharfen Kanten im Rotationsprofil sind möglich
Automatische Generierung des Rotationsprofil.
Vorbearbeitung im Rundschliffverfahren für das Rotationsprofil.
Vorbearbeitung der Profilgruppen im Tiefschliffverfahren.
Paarweise unterschiedliche Schneidengeometrien