



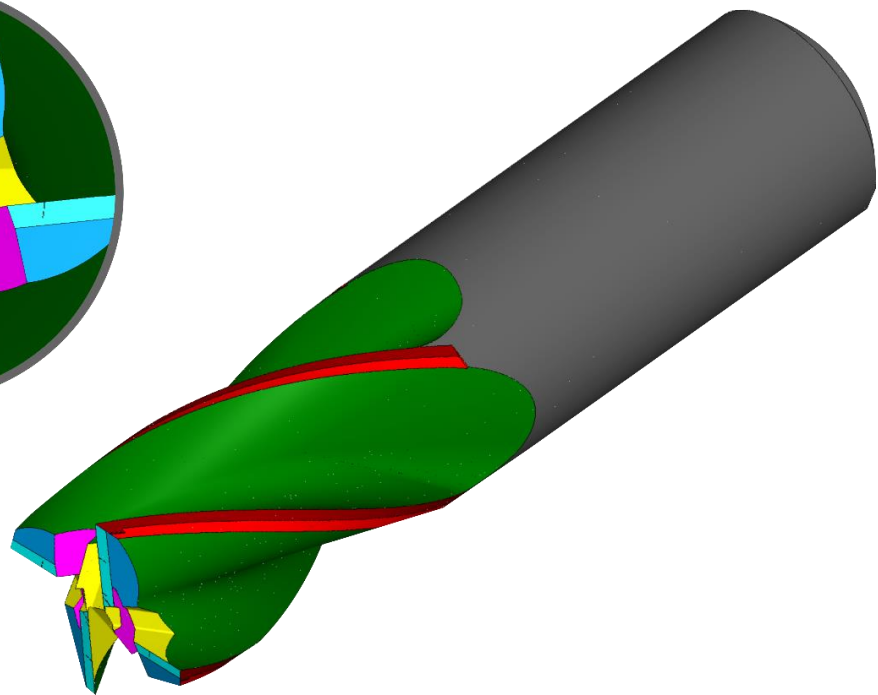
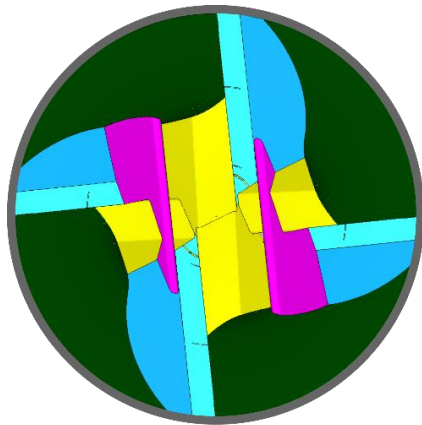
MTS AG
Mathematisch-Technische-Software

tool-kit PROFESSIONAL von MTS AG

Software-Module

Spezifikation „Gewindebohrer/GMENU“

Stand: 09.01.20



MTS AG
Rheinstraße 81
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: 0041 / 61 81 59 130
Fax.: 0041 / 61 81 59 139
e-mail: info@mtsag.net
www.mtsag.net



MTS AG

Mathematisch- Technische Software

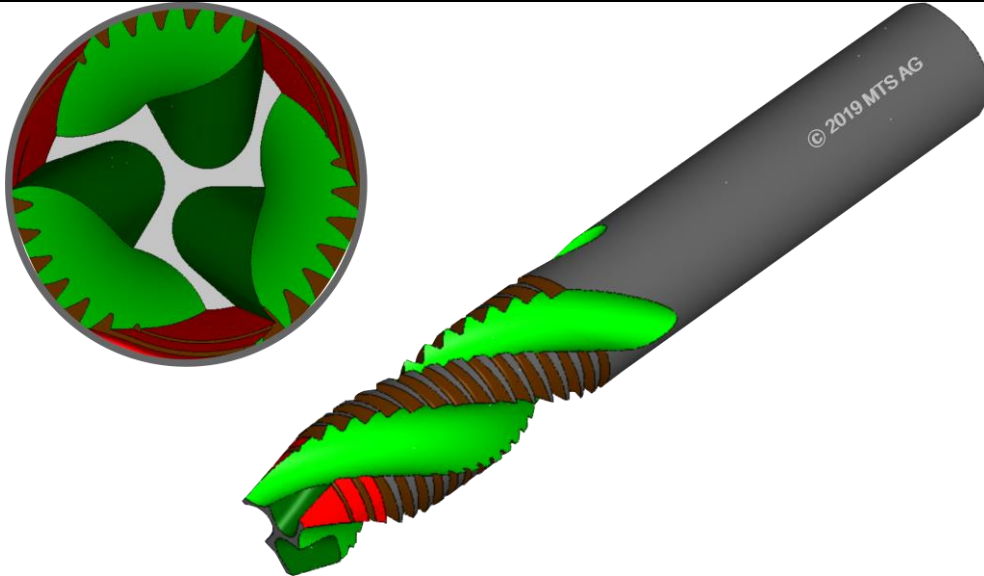


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

9.1 Gewindebohrer

1GMENU



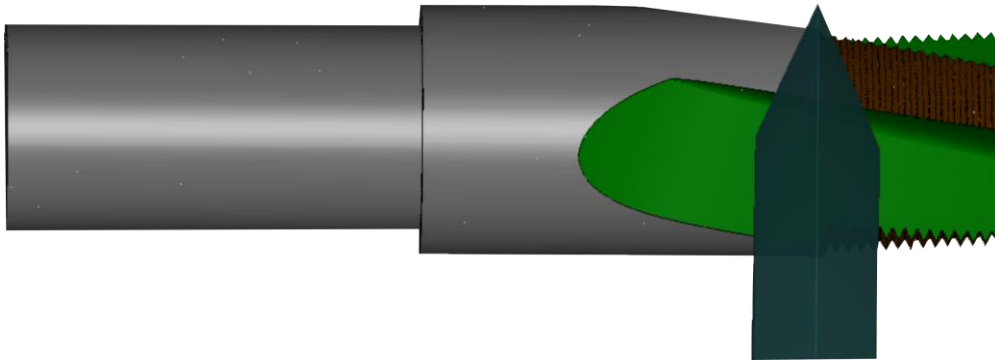
9.1 Basismodul Gewindebohrer

- **Stirn:**
Planfläche
Zentrierspitze
Führungszapfen
Fräserstirn
- **Schneidenkombinationen:**
rechtsspiralig/rechtsschneidend
linksspiralig/linksschneidend
rechtsspiralig/linksschneidend
linksspiralig/rechtsschneidend
- **Nutspanraum:**
Standard- oder Radienscheiben
- **Anschnitt:**
Längs-/Querschleifverfahren
Anschnittkonizität
Anschnittlänge
Anschnittinterschliff
- **Schälschnitt:**
Schälschnittwinkel
Schälschnittneigung
mit Radius- oder gerundeter Topfscheibe



9.2 Gewindebohrer Produktion

2GMENU



9.2 Gewindebohrer, Produktion
Erweiterung von 9.1:

- **Gewinde:**
mit Formscheibe
(Scheibendefinition als DXF- oder
Punktdatei)
Separater Kopfschliff
- **Nut:**
Nut in mehreren Parallelschnitten
Separate Rückennut