



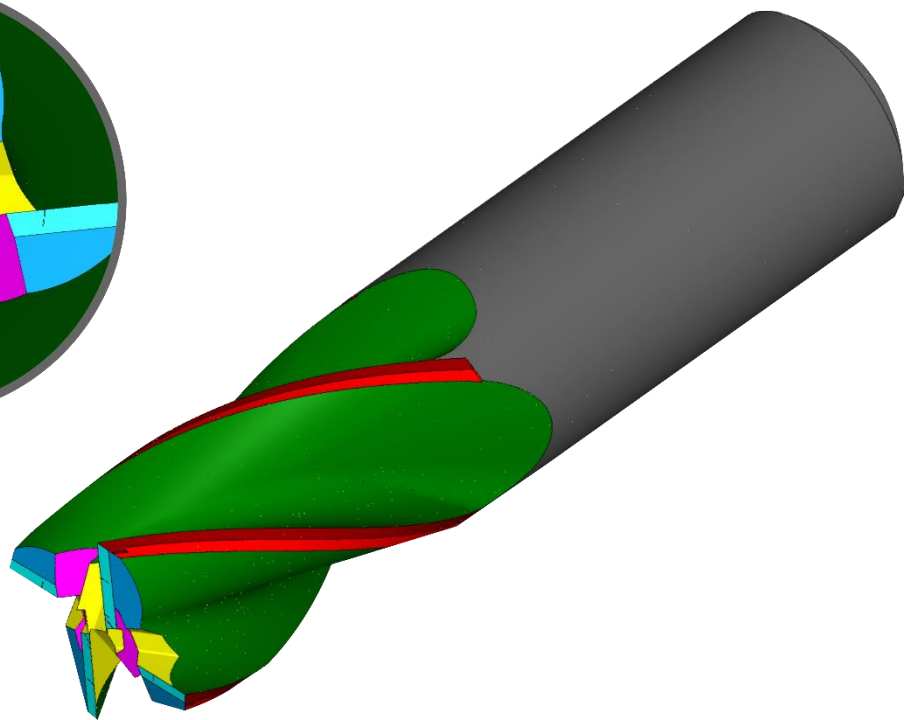
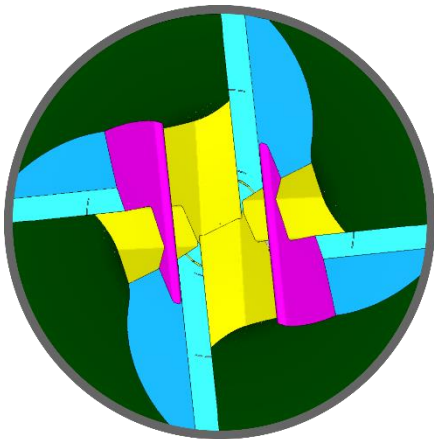
MTS AG
Mathematisch-Technische-Software

tool-kit PROFESSIONAL von MTS AG

Software-Module

Spezifikation „Fräser/FMENU“

Stand: 09.01.20



MTS AG
Rheinstraße 81
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: 0041 / 61 81 59 130
Fax.: 0041 / 61 81 59 139
e-mail: info@mtsag.net
www.mtsag.net



MTS AG

Mathematisch- Technische Software

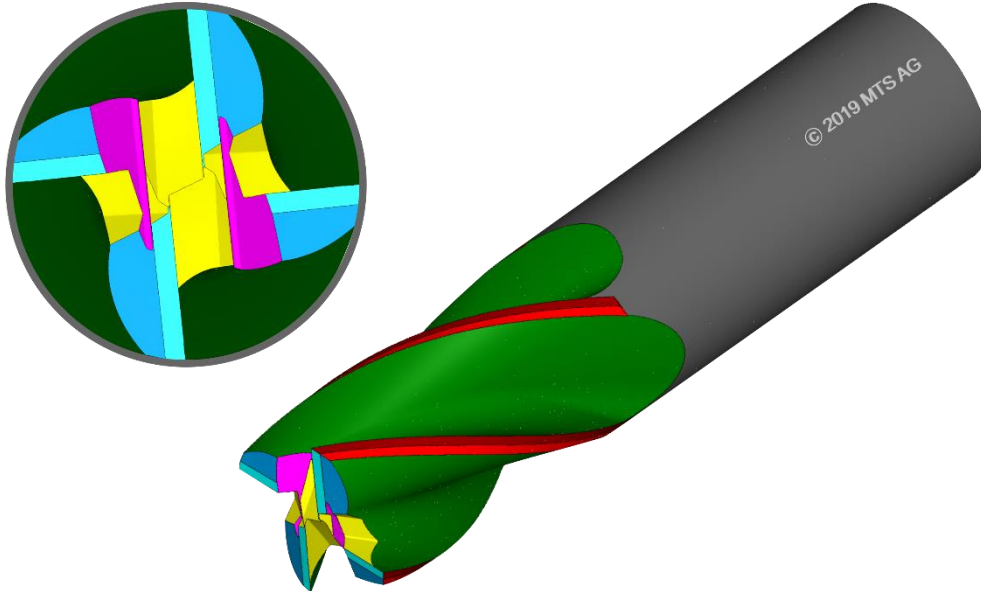


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

1.1 Fräser

FMENU



1.1 Basismodul Fräser

Werkstück:

- Zylinder
- Konus
- Winkelfräser

Stirn:

- Planfläche
- Eckenfase
- Eckenradius
- Vollradius
- Teilkreis
- Doppelradius

Geometrie:

- Regulär
- 2 Schneiden zum Zentrum
- 1 Schneide über Zentrum
- Zentrierspitze
- 3 Schneiden zum Zentrum

Schneidenkombinationen:

- rechtsspiralig/rechtsschneidend
- linksspiralig/linksschneidend
- rechtsspiralig/linksschneidend
- linksspiralig/rechtsschneidend

Zahnteilung:

- Gleiche / ungleiche Zahnteilung

Produktion / Nachschärfen:

- Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen
- Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag und Längenabtrag

Umfang:

- Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel
- Bogenschliff: Quer-/Längsschliffverfahren
- Schruppverzahnung
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungsschliff

Zahnrückten:

- Schleifverfahren: Quer-/Längsschliff
- Schnittaufteilung
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungsschliff

Stirnfreyfläche:

- Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel
- Hohlschliff

Eckenfreyfläche/Kantenbruch:

- Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungsschliff

Stirnspanraum:

- Schleifverfahren: Einstechen/Durchschleifen
- Verrundungsradien in Ein- und Austritt
- Variabler Öffnungswinkel

Stirnauslückung:

- Verrundungsradien in Ein- und Austritt
- Variable Eintritts- und Öffnungswinkel

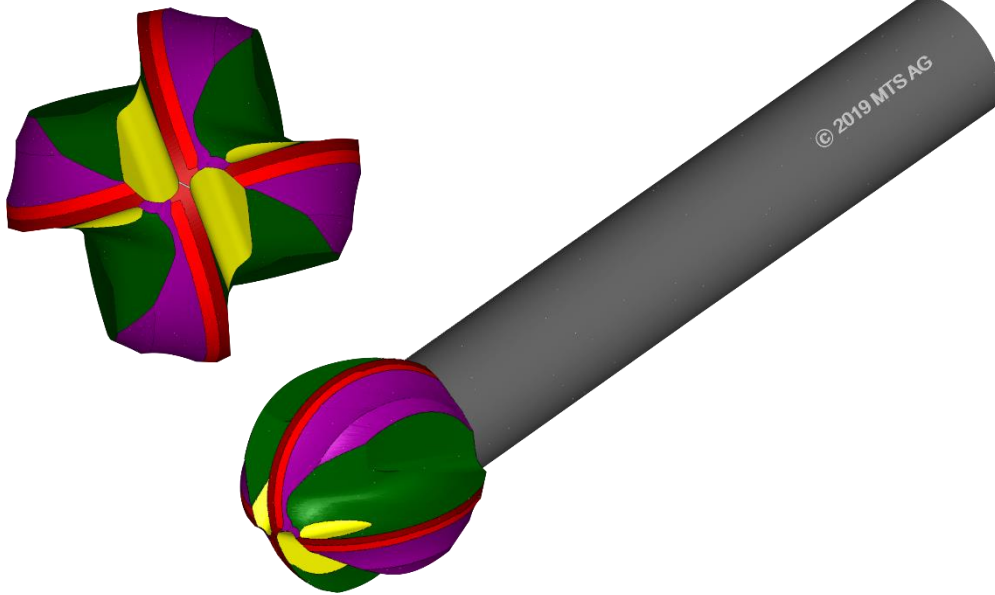
Schnittsimulation:

- Stirnschnittsimulation für alle Operationen



1.2 Fräser Kugelkopf

FMENU



1.2 Fräser Kugelkopf
Erweiterung von 1.1

- Kugelkopf

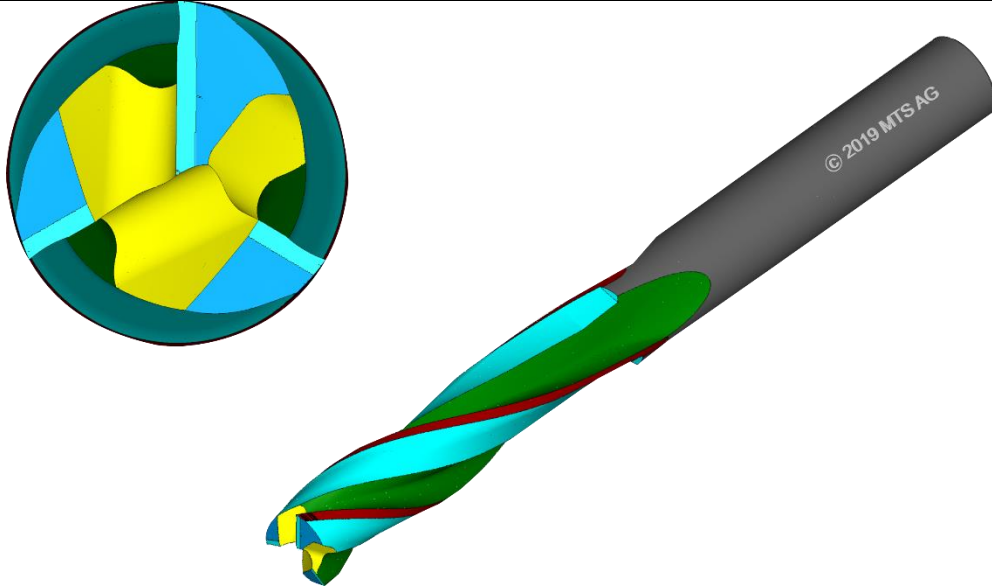


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

1.3 Fräser Variabler Spiralverlauf

FMENU



1.3 Variabler Spiralverlauf Erweiterung von 1.1

- Zylindrische und konische Werkzeuge
- Start- und Endwinkel des Spiralverlaufs

- Transitbereich
- Steigender oder fallender Spiralverlauf
- 3 Abschnitte: Konstante Winkel im 1. und 3. Abschnitt; Übergang von Start- und Endwinkel im 2. Abschnitt

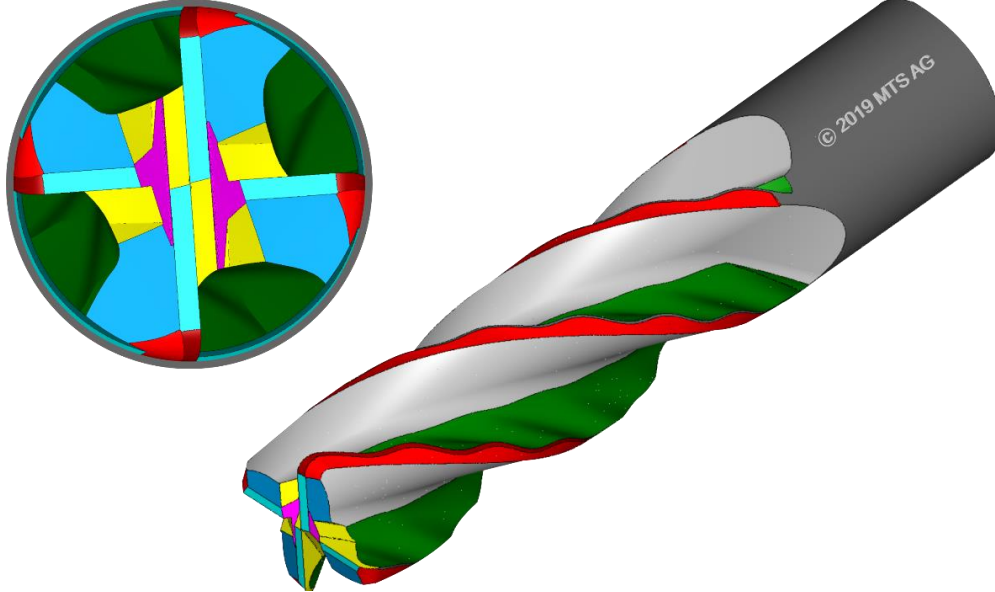


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

1.4 Fräser

4FMENU



1.4 Wellenschliff (Crest-cut)
Erweiterung von 1.1
(nur Produktion; Nachschärfen auf Anfrage)

- Zylindrische Werkzeuge
- Wellenförmige Ausgestaltung von Spanbrust der Nut und der Umfangsfasen

- Periodenlänge und Amplitude der Welle
- Startversatz der Welle (zahnabhängig)
- Ausrichtung der Welle zur Spirale oder zur Achse