



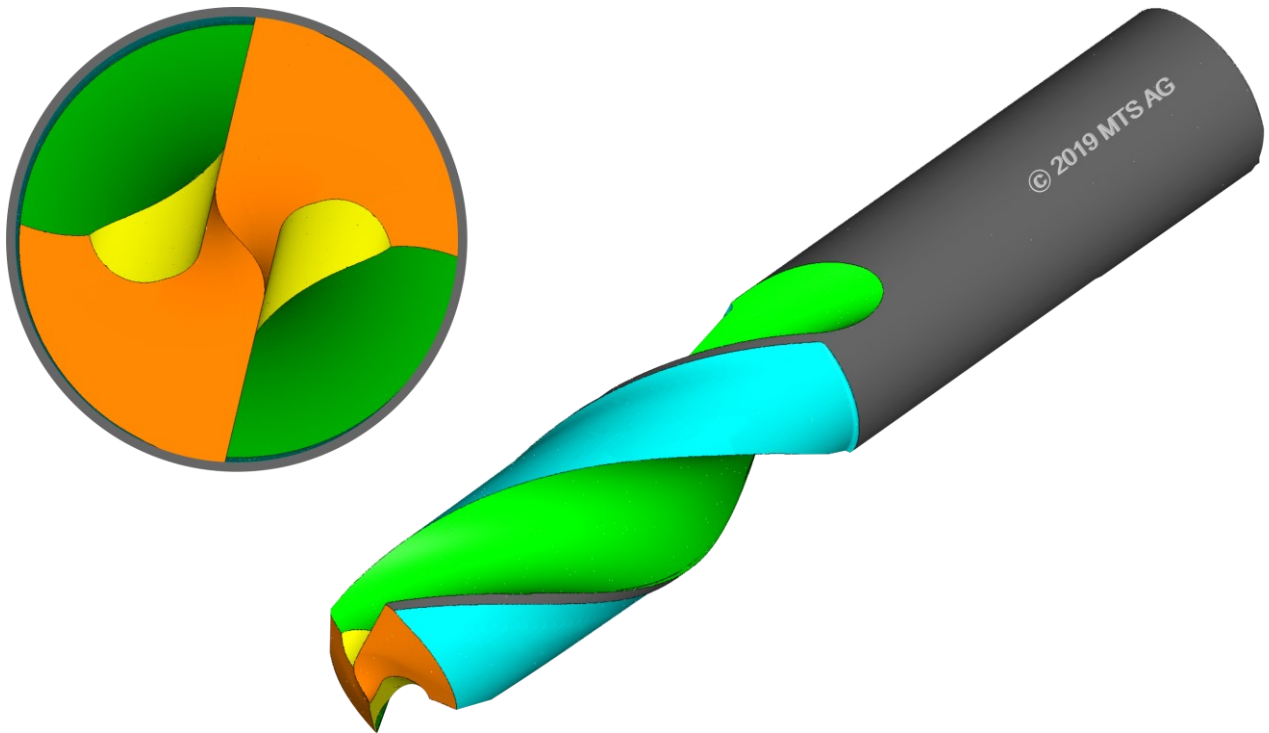
MTS AG
Mathematisch-Technische-Software

tool-kit PROFESSIONAL von MTS AG

Software-Module

Spezifikation „Bohrer/BMENU“

Stand: 07.06.23



MTS AG
Rheinstraße 81
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: 0041 / 61 81 59 130
Fax.: 0041 / 61 81 59 139
e-mail: info@mtsag.net
www.mtsag.net



MTS AG

Mathematisch- Technische Software

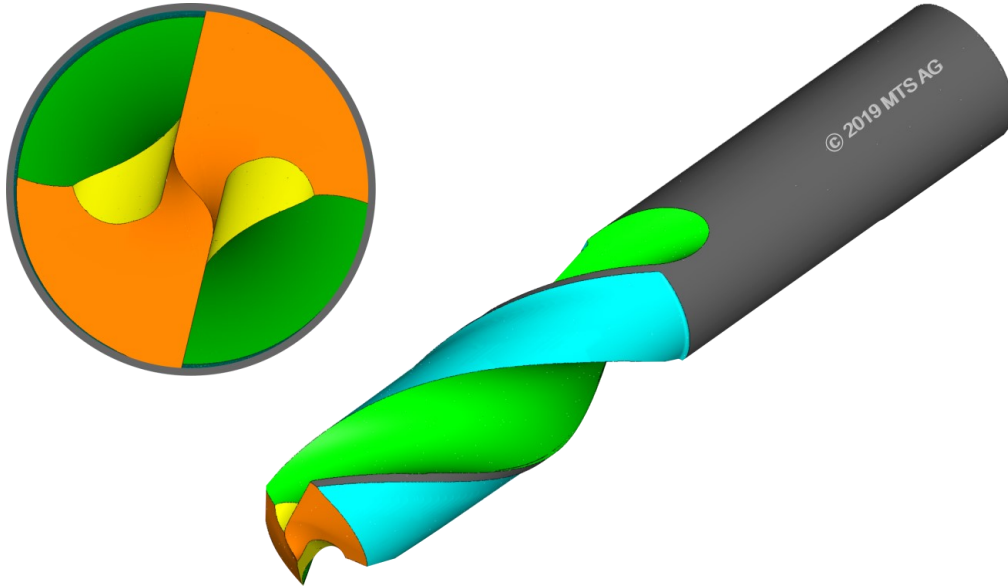


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

6.1 Bohrer

BMENU



6.1 Basismodul Standardbohrer

- **Werkstück:**
Stufenwerkzeuge,
1 – 5 Stufen, 2 oder 3 Schneiden
- **Schneidenkombinationen:**
rechtsspiralig/rechtsschneidend
linksspiralig/linksschneidend
- **Produktion / Nachschärfen:**
Produktion in mehreren Zustellungen
Nachschärfen mit Berücksichtigung von
Mantelabtrag, Längenabtrag und
Spanflächenabtrag
- **Vorbearbeitung:**
Abtrennen
Kontur schrappen
Kontur schlichten
Anschliff schrappen
- **Anschnitt:**
Kegelmantelanschliff
Kreuzanschliff
Zweiflächen - Anschliff
Vierflächen - Anschliff
Sechsfächen - Anschliff
Delta – Anschliff
M – Spitze
Kevlar - Anschliff
Zentrierspitze
Fräserstirn

- **Ausspitzung:**
korrigierte Querschneide
korrigierte Hauptschneide
S-Ausspitzung (inkl. Sumitomo u.a.)
RGR-Ausspitzung
- **Ausspitzung:**
korrigierte Querschneide
korrigierte Hauptschneide
- **Nutspanraum:**
Messdefinition: Stirn-/Normalschnitt
Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
Optionaler Ausfeuerungsschliff
Jeweils separate Nut pro Stufe möglich
- **Umfang:**
Bogenschliff oder Rundschliff
Längs-/Querschliff – Verfahren
1./2. Freiwinkel, Zahnrückenschliff
- **Spanbrecher:**
1 bis 2 Spanbrecher je Schneide
- **Nuttschneide:**
Fasenwinkel
Fasenbreite
- **Anfasung der Hauptschneide entlang der Ausspitzung**
Korr. Hauptschneide
S-Ausspitzung
RGR-Ausspitzung
- **Sekundärkegel:**
Optional: 2. Anschliffkegel

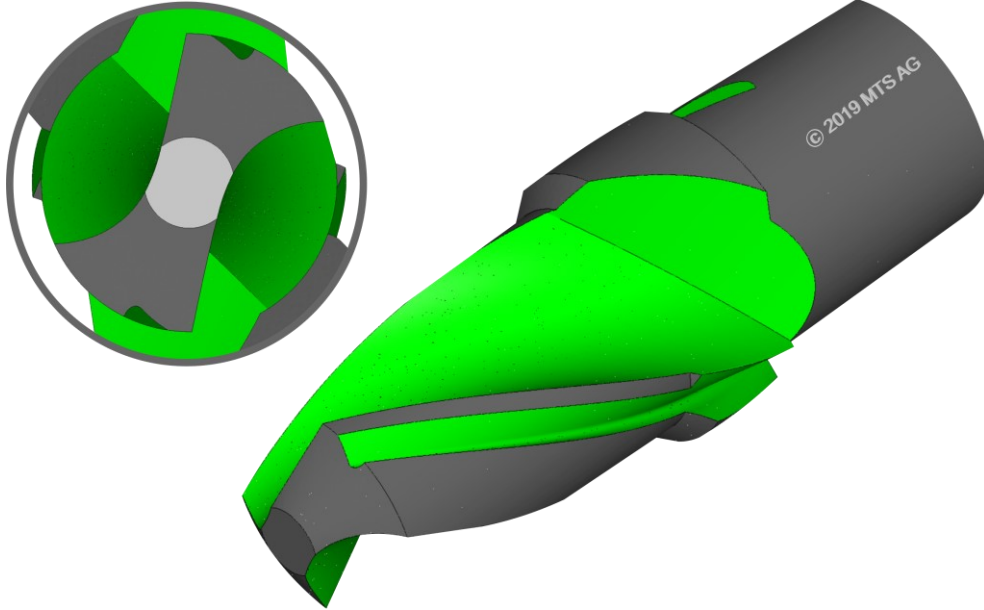


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

6.2 Bohrer

2BMENU

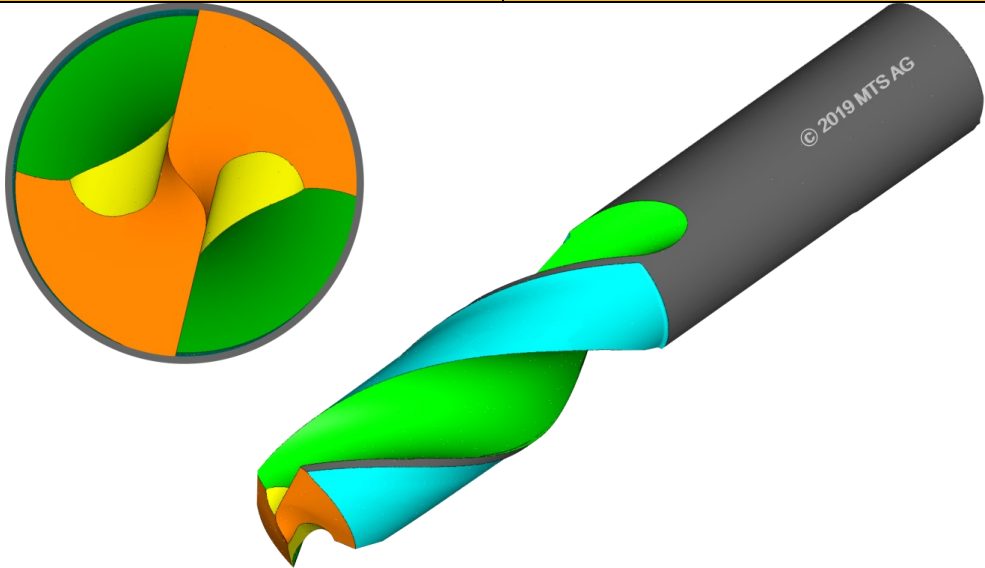


6.2 Mehrfasenbohrer
Erweiterung von 6.1:

Spezifikation entsprechend Standardbohrer

Nutspanraum:
Radial versetzte Sekundärnut je Stufe

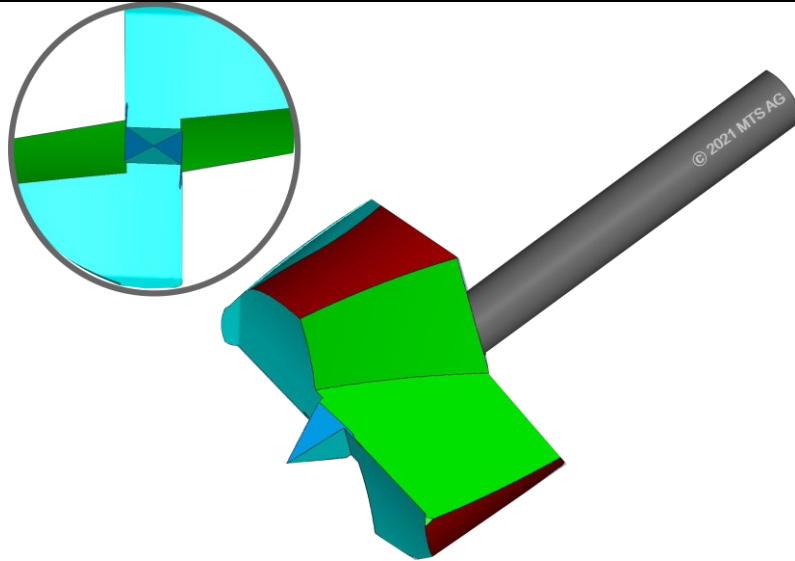


6.Bohrer	3BMENU
	
6.3 S-Anschliff Erweiterung von 6.1:	
<ul style="list-style-type: none">• S-Anschliffe: 2- und 3-Schneider	



6.Bohrer

4BMENU



6.4 Holz
Erweiterung von 6.1:

- Bohrer zur Holzbearbeitung:
derzeit:
Dübelbohrer
Forstner-Bohrer

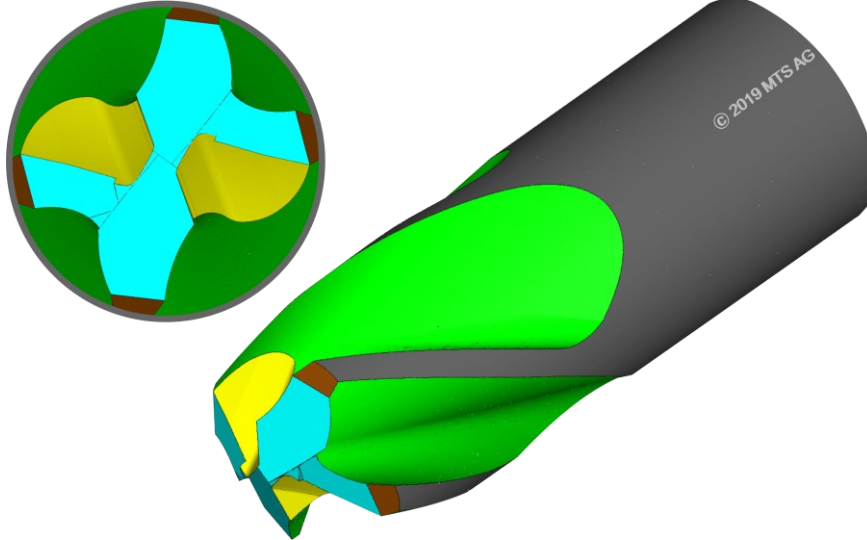


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

6.Bohrer

5BMENU



6.5 MTS-GIGA-4FL
Erweiterung von 6.1:

- Sonderanschliff mit 4 Zähnen/Nuten:
Die 4 Hauptschneiden bestehen jeweils aus 4-Flächen-Anschliffen mit 4-Flächen-Eckenfasen. Die Hauptgruppe verfügt dabei über einem klassischen 4-Flächenanschliff, während die Nebengruppe verkürzte Zähne aufweist (analog zu einem 4-schneidigem Fräser mit 2-zum-Zentrum-Stirngeometrie).
- Der 2-stufige Giga-Drill besteht aus einer klassischen Mehrfasenbohrer-Geometrie.



MTS AG

Mathematisch-Technische-Software