

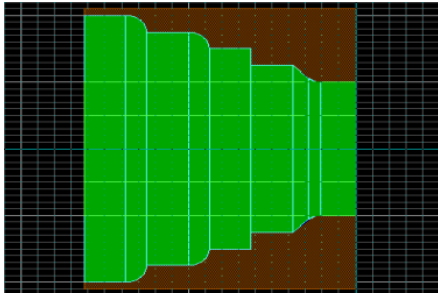
8. Profilwerkzeuge

SMENU

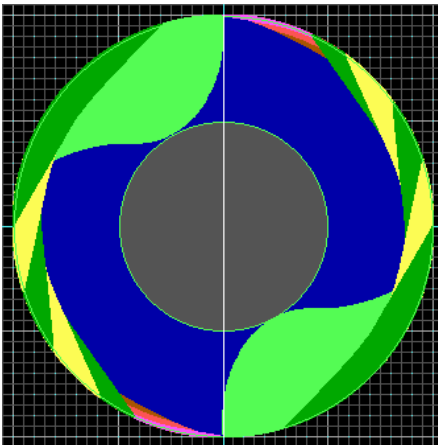
8.1 Basisprogramm „steigende/fallende Konturen“

8.1.1 Formfräser, Flachformfräser

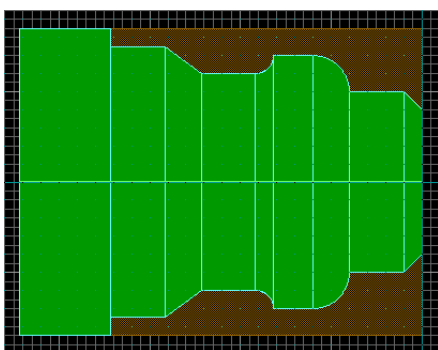
8.1.2 Formbohrer, Flachformbohrer



Seitenansicht



Frontansicht



Fallende / steigende Konturelemente

Werkstück:

- Formfräser mit beliebiger Kontur
- Fallende/steigende Konturelemente

Stirn:

- A) Fräserstirn entspr. 1.
- B) Bohreranschliffe entspr. 6.1

Geometrie:

- A) Fräserstirn entspr. 1.
- B) Bohreranschliffe entspr. 6.1

Schneidkombinationen:

- rechtsspiralig/rechtsschneidend
- linksspiralig/linksschneidend

Produktion / Nachschärfen:

- Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen
- Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag, Längenabtrag und Spanflächenabtrag

Kontur:

- integriertes CAD-System zur Profilkonstruktion

Konturelemente:

- Gerade
- Kante
- Konvex-/Konkavbogen oder Viertelkreis
- Schräge
- Steigender/fallender Konturverlauf
- beliebige Aufeinanderfolge der Konturelemente

Vorbearbeitung:

- Abtrennen
- Kontur schrappen
- Kontur schlichten
- Geraden polieren
- Vorgabe einer definierten Rohlingskontur

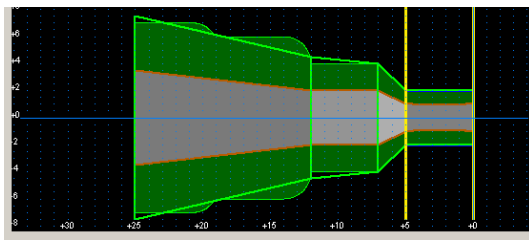
Nutspanraum:

- Gerade Nut
- Konusnut
- Flachformnut

Mantelbearbeitung:

- bis zu 3 Freiflächen im **Linearschliff**
- 1-elementige Zylinderübergänge im **Hinterschliff**
- **Rundschliff**ase an Führungsgeraden
- abgesetzter **Zahn**rücken
- **Facettenschliff** im **Zahn**rückenbereich

8.2 Ausbaustufe: Mehrere Nutgeometrien



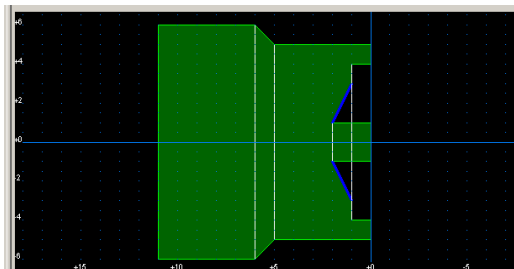
Werkstück mit 4 Nuten

Erweiterung des Basisprogramms:

„Mehrere Nutgeometrien“:

- Bis zu 5 sich überlagernde Nuten mit getrennter Parametrierung
- Schneidengeometrien bis Zentrum und Radiusnut

8.3 Ausbaustufe: Rückläufige Konturen



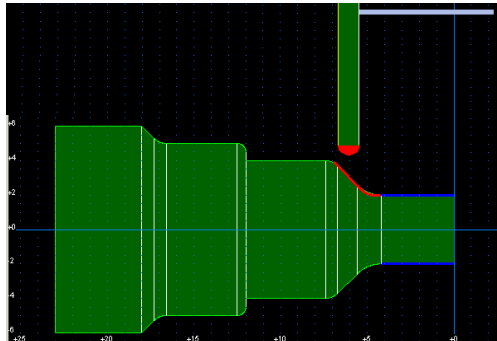
Werkstück mit einer „Rückläufigen Kontur“

Erweiterung des Basisprogramms:

„Rückläufige Konturen“:

- Konturerweiterung mit „negativen“ Konturabschnitten

8.4 Ausbaustufe: Radialfase



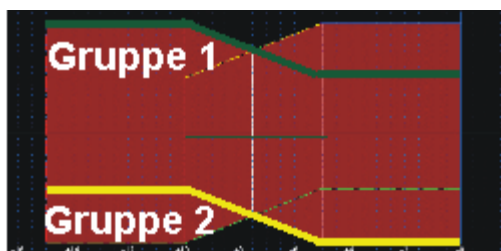
Schleifen mit einer Radiusscheibe

Erweiterung des Basisprogramms:

„Radialfase“:

- Radialer Hinterschliff über beliebige Konturabschnitte
- Einsatz eines Schleifverfahrens mit Radiusscheibe

8.5 Ausbaustufe: Mehrschneidengeometrie

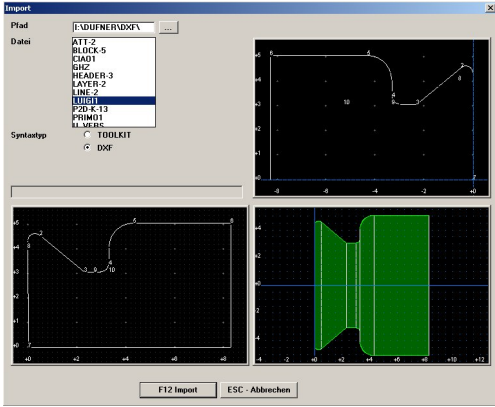


Erweiterung des Basisprogramms:

„Mehrschneidengeometrie“:

- Mehrscheidenwerkzeuge mit 2 Gruppen
- Paarweise unterschiedliche Schneidengeometrien

8.6 Externes Dateiformat einlesen

	<p>Erweiterung des Basisprogramms:</p> <ul style="list-style-type: none">- Einlesen extern erstellter DXF-Files- Konvertierung in MTS-Datenstruktur- automatisches sortieren der Elemente- automatische Reihenfolge- automatische Ausrichtung- Auswahl der einzelnen Layer- DXF-Erkennung Standard: AutoCAD Version 12, DXF-Kennung AC1008
---	---