

**Vorbearbeitung:**

- Abtrennen
- Schruppen

**Spitzenanschliff:**

- Aussenfreifläche
- Innenfreifläche
- Spitzenfreifläche
- Ölraumfreifläche
- Eckenfreifläche

**Kantenbruch:**

-

**Nutspanraum:**

- Geradgenuteter Spanraum

**Spanleitstufe:**

- Optional: Sekundärnut

**Ausspitzung:**

- korrigierte Hauptschneide
- korrigierte Querschneide