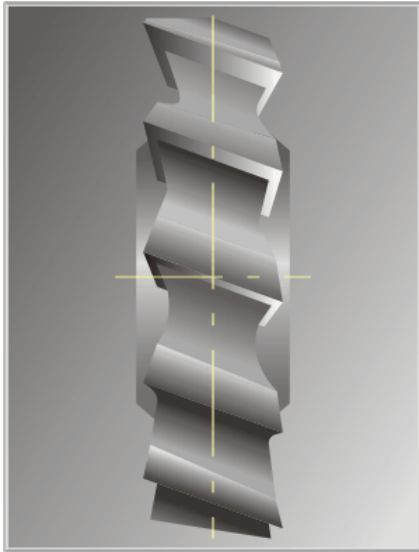
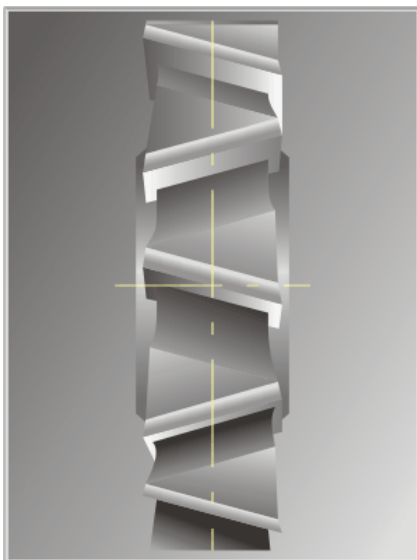


4. Scheibenfräser

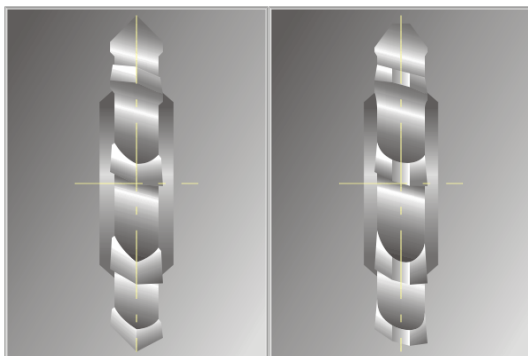
NMENU



geradeverzahnt



kreuzverzahnt



Prismenfräser

Trapezfräser

Werkstück:

1. Zylinder
2. Trapez
3. Prisma
4. Winkel
5. Halbkreis

Stirnseiten:

1. Planfläche
2. Eckenfase
3. Eckenradius

Verzahnung:

- geradeverzahnt
- kreuzverzahnt
- kreuzverzahnt mit Aussetzen

Produktion / Nachschärfen:

- Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen
- Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag, Längenabtrag, Spanflächenabtrag
- Schruppen, Schlichten mit gesonderter Scheibe

Nutspanraum:

- Messdefinition: Stirn-/Normalschnitt
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungschliff

Umfang:

- Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel
- Bogenschliff: Quer-/Längsschliffverfahren
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungschliff

Zahnrückten:

- Schleifverfahren: Quer-/Längsschliff
- Schnittaufteilung
- Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
- Optionaler Ausfeuerungschliff

Stirnfreyflächen:

- siehe Fräser

Spanraum, vorne/hinten:

- siehe Fräser

Eckenfase, vorne/hinten:

- siehe Fräser