

MTS

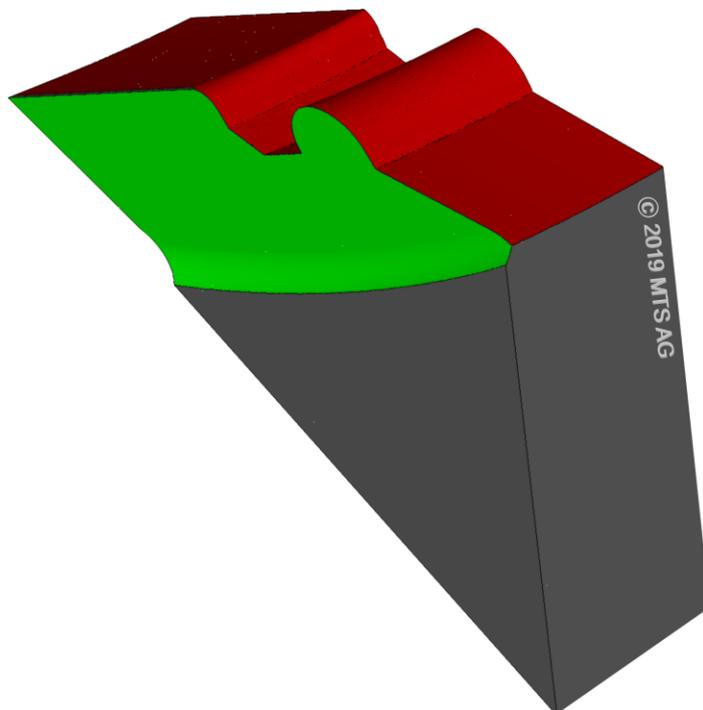
Product of the VOLLMER Group

tool-kit PROFESSIONAL von MTS – Product of the VOLLMER Group

Software-Module

Spezifikation „Wendeplatten/WMENU“

Stand: 14.01.25



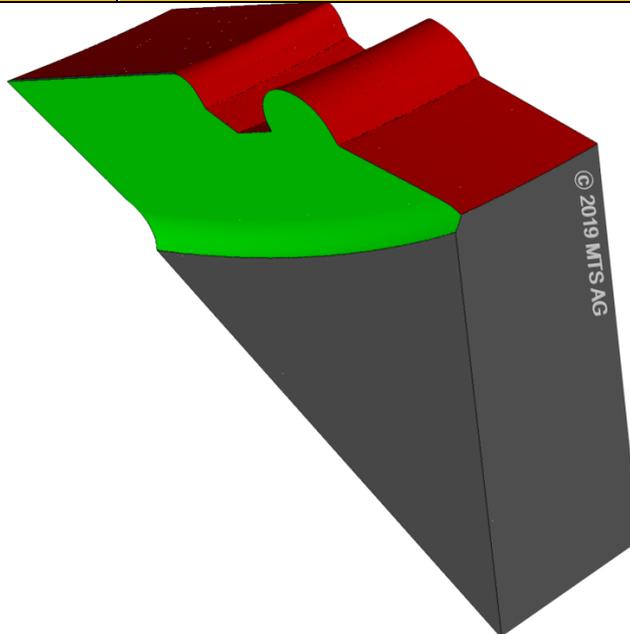
MTS – Product of the VOLLMER Group
Innovationszentrum Freiburg (FRIZ)
Georges-Köhler-Allee 302
79110 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 4731 571 8141 / +49 160 5426017
info@mtsag.net
www.mtsag.net

MTS

Product of the VOLLMER Group

15.1 Wendeplatten

WMENU



15.1 Basismodul Wendeplatten

- **Werkzeugspektrum**
Beliebige konvexe Plattenformen
Aussenfläche mit Freiwinkel und Anfasung
Werkzeuge mit Längskontur
Werkzeuge mit Querkontur
Werkzeuge mit Frontkontur
Werkzeuge mit Konturkombinationen
- **Rohlingserfassung**
Rohling über Standardformen
Rohling über DXF-Schnittstelle
- **Bearbeitung der Aussenflächen**
Bearbeitungszyklen:
Schruppen
Schlichten
Polieren.
Schleifverfahren:
Rundschliff
Flächenschliff
Einstechen
- **Anfasung der Aussenflächen**
Vordere Anfasung
Rückseitige Anfasung
- **Konturerfassung und -bearbeitung**
Beliebiges Schneidenprofil
Ausrichtung: Längs, quer oder frontal
Profilkombinationen der drei Konturausrichtungen
Vorbearbeitung der Kontur:
Schruppen
Schlichten
Anfasung der Kontur
- **Bearbeitung der Nut**
Die Nut entlang der Schneidkante des Profils kann in zwei Verfahren realisiert werden:
Durchschleifen
Einstechen (Schälverfahren)
- **Einstiche und Sonderschliffe**
Das Anbringen von Einstichen und gesonderten Geometrieelementen erfolgt über das Modul „Freie Bearbeitung“