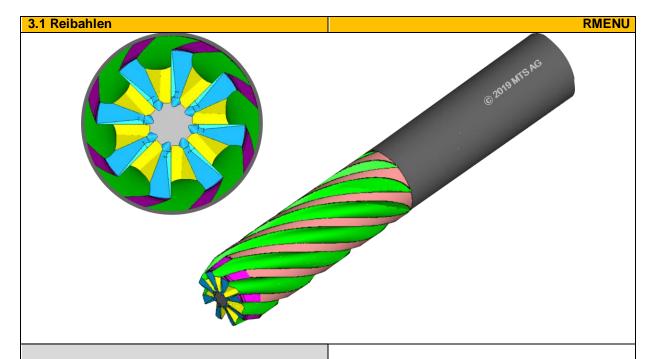
Software-Module

Spezifikation "Reibahlen/RMENU" Stand: 14.01.25

MTS — Product of the VOLLMER Group Innovationszentrum Freiburg (FRIZ) Georges-Köhler-Allee 302 79110 Freiburg im Breisgau

Tel.: +49 4731 571 8141 / +49 160 5426017

info@mtsag.net www.mtsag.net



3.1 Basismodul Reibahlen

- Werkstück:
 - 1. Zylinder
 - 2. Konus
- Stirn:

Planfläche ohne Schneiden Fräserstirn

• Schneidenkombinationen:

rechtsspiralig/rechtsschneidend linksspiralig/linksschneidend rechtsspiralig/linksschneidend linksspiralig/rechtsschneidend

Zahnteilung:

gleichgeteilt ungleichgeteilt (beliebige Teilungsverhältnisse)

• Vorbearbeitung:

Abtrennen Kontur schruppen Kontur schlichten

• Nut:

Werkzeuge mit paarweise unterschiedlicher Nutgeometrie

• Umfang: siehe Fräser 1. Zahnrücken:

siehe Fräser 1.

• Anschnitt:

Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel Hinterschliff: Quer- und Längsschleifverfahren

Sekundärkegel:

Optional: zweiter Anschliffkegel

Schälnut:

Stirnseitiger Nutschliff