



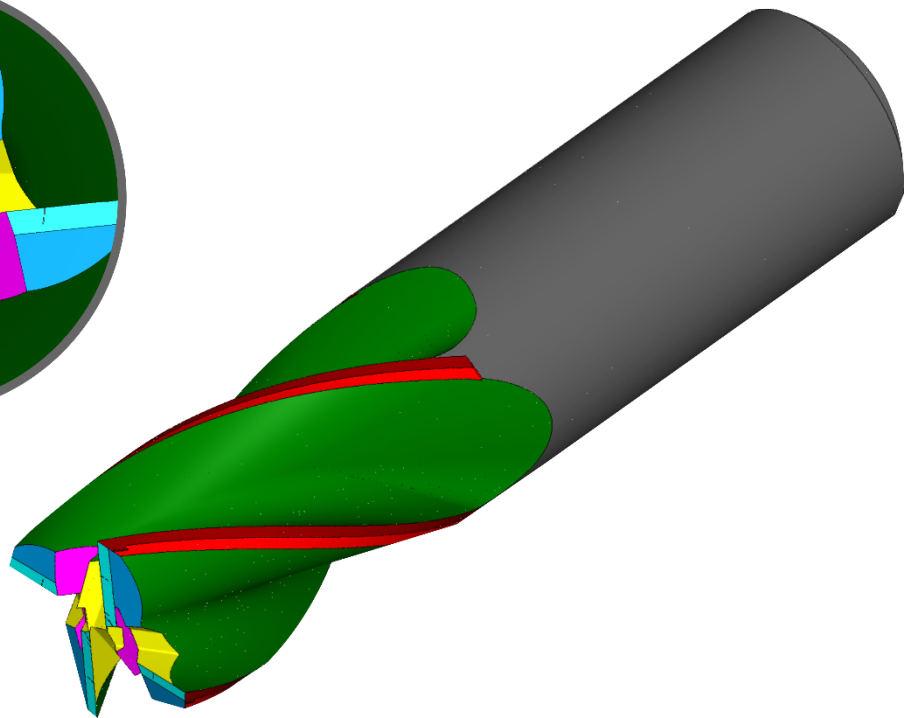
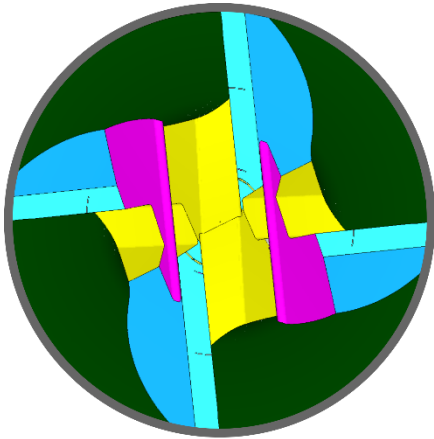
MTS AG  
Mathematisch-Technische-Software

*tool-kit* PROFESSIONAL von MTS AG

# Software-Module

## Spezifikation „Fräser/FMENU“

Stand: 07.06.23



MTS AG  
Rheinstraße 81  
CH-4133 Pratteln 1  
Tel.: 0041 / 61 81 59 130  
Fax.: 0041 / 61 81 59 139  
e-mail: [info@mtsag.net](mailto:info@mtsag.net)  
[www.mtsag.net](http://www.mtsag.net)



**MTS AG**

Mathematisch- Technische Software



MTS AG

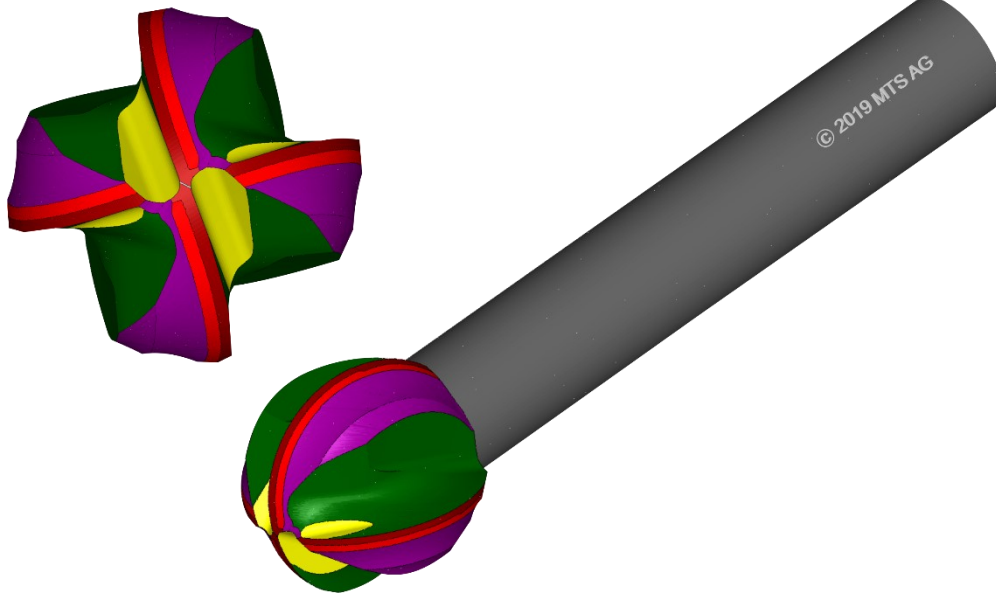
Mathematisch-Technische-Software

1.1 Fräser	FMENU
<p><b>1.1 Basismodul Fräser</b></p> <p><b>Werkstück:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zylinder</li> <li>• Konus</li> <li>• Winkelfräser</li> </ul> <p><b>Stirn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Planfläche</li> <li>• Eckenfase</li> <li>• Eckenradius</li> <li>• Vollradius</li> <li>• Teilkreis</li> <li>• Doppelradius</li> </ul> <p><b>Geometrie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Regulär</li> <li>• 2 Schneiden zum Zentrum</li> <li>• 1 Schneide über Zentrum</li> <li>• Zentrierspitze</li> <li>• 3 Schneiden zum Zentrum</li> </ul> <p><b>Schneidenkombinationen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rechtsspiralig/rechtsschneidend</li> <li>• linksspiralig/linksschneidend</li> <li>• rechtsspiralig/linksschneidend</li> <li>• linksspiralig/rechtsschneidend</li> </ul> <p><b>Zahnteilung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleiche / ungleiche Zahnteilung</li> </ul> <p><b>Produktion / Nachschärfen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen</li> <li>• Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag und Längenabtrag</li> </ul>	<p><b>Umfang:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel</li> <li>• Bogenschliff: Quer-/Längsschliffverfahren</li> <li>• Schruppverzahnung</li> <li>• Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts</li> <li>• Optionaler Ausfeuerungsschliff</li> </ul> <p><b>Zahnrücken:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schleifverfahren: Quer-/Längsschliff</li> <li>• Schnittaufteilung</li> <li>• Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts</li> <li>• Optionaler Ausfeuerungsschliff</li> </ul> <p><b>Stirnfreyfläche:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel</li> <li>• Hohlschliff</li> </ul> <p><b>Eckenfreyfläche/Kantenbruch:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel</li> <li>• Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts</li> <li>• Optionaler Ausfeuerungsschliff</li> </ul> <p><b>Stirnspanraum:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schleifverfahren: Einstechen/Durchschleifen</li> <li>• Verrundungsradien in Ein- und Austritt</li> <li>• Variabler Öffnungswinkel</li> </ul> <p><b>Stirnauslückung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verrundungsradien in Ein- und Austritt</li> <li>• Variable Eintritts- und Öffnungswinkel</li> </ul> <p><b>Schnittsimulation:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stirnschnittsimulation für alle Operationen</li> </ul>
<p>mitsao.net</p>	



**1.2 Fräser Kugelkopf**

**FMENU**



1.2 Fräser Kugelkopf  
**Erweiterung von 1.1**

- Kugelkopf

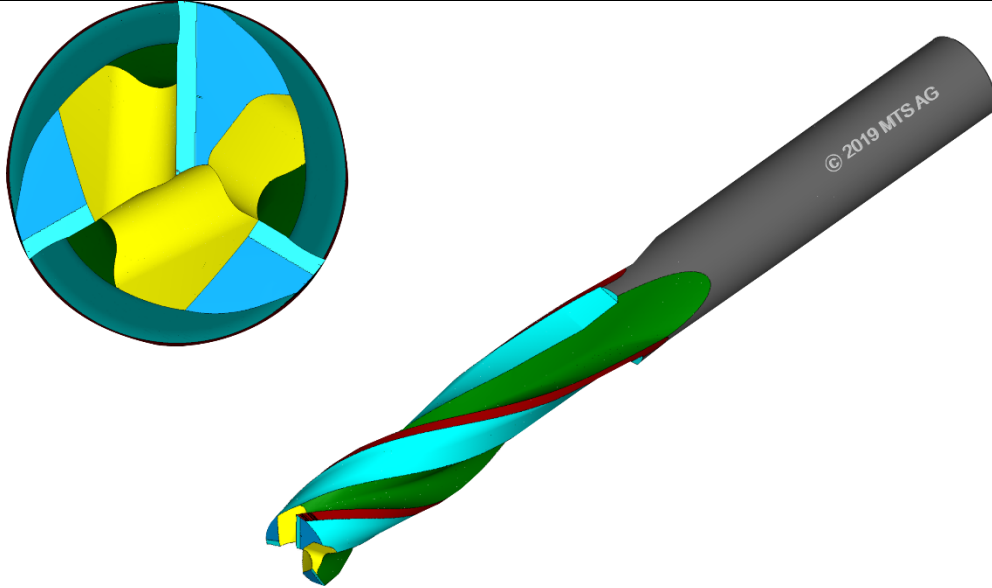


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

### 1.3 Fräser Variabler Spiralverlauf

FMENU



#### 1.3 Variabler Spiralverlauf Erweiterung von 1.1

- Zylindrische und konische Werkzeuge
- Start- und Endwinkel des Spiralverlaufs

- Transitbereich
- Steigender oder fallender Spiralverlauf
- 3 Abschnitte: Konstante Winkel im 1. und 3. Abschnitt; Übergang von Start- und Endwinkel im 2. Abschnitt

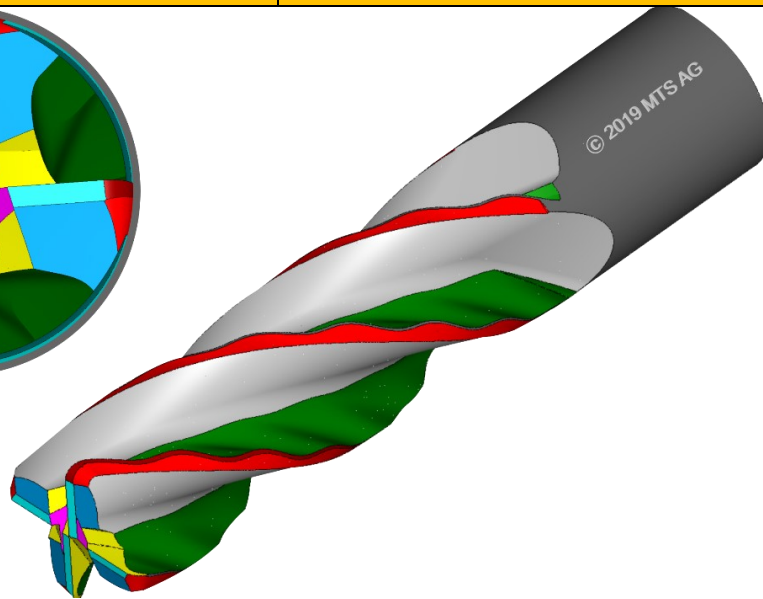
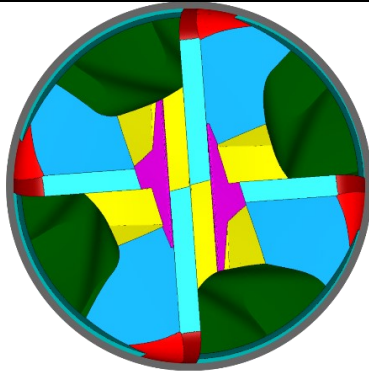


MTS AG

Mathematisch-Technische-Software

1.4 Fräser

4FMENU



1.4 Wellenschliff (Crest-cut)

**Erweiterung von 1.1**  
**(nur Produktion; Nachschärfen auf Anfrage)**

- Zylindrische Werkzeuge
- Wellenförmige Ausgestaltung von Spanbrust der Nut und der Umfangsfasen

- Periodenlänge und Amplitude der Welle
- Startversatz der Welle (zahnabhängig)
- Ausrichtung der Welle zur Spirale oder zur Achse