

MTS

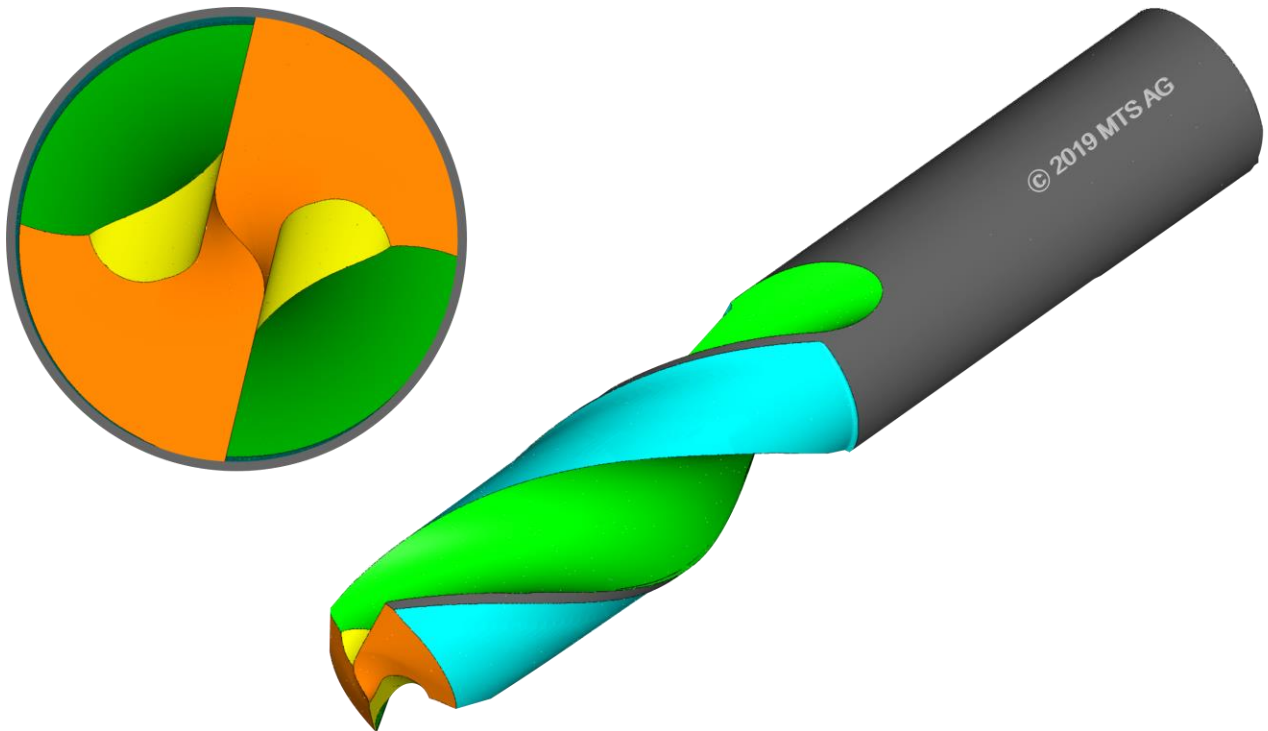
Product of the VOLLMER Group

tool-kit PROFESSIONAL von MTS – Product of the VOLLMER Group

Software-Module

Spezifikation „Bohrer/BMENU“

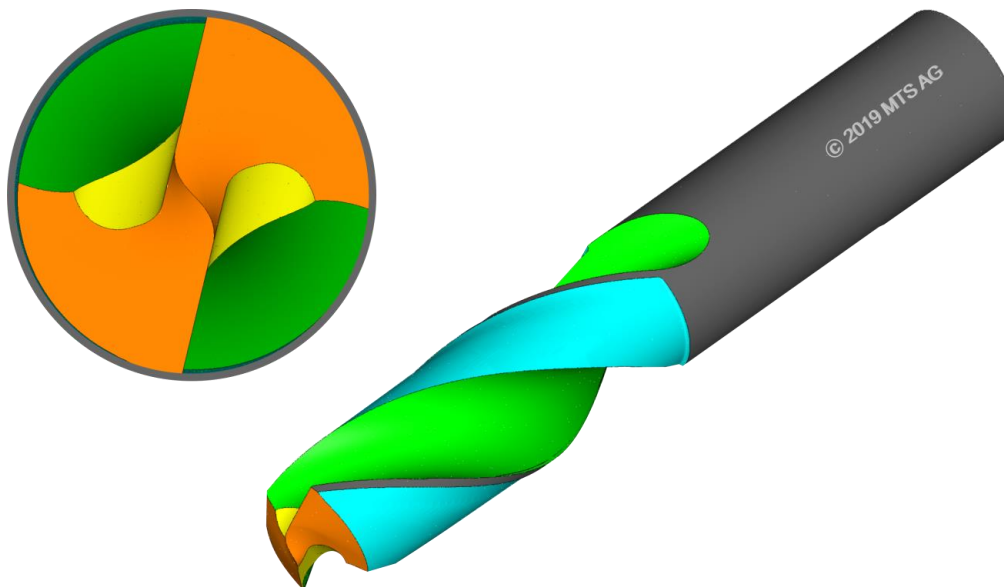
Stand: 14.01.25



MTS – Product of the VOLLMER Group
Innovationszentrum Freiburg (FRIZ)
Georges-Köhler-Allee 302
79110 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 4731 571 8141 / +49 160 5426017
info@mtsag.net
www.mtsag.net

MTS

Product of the VOLLMER Group



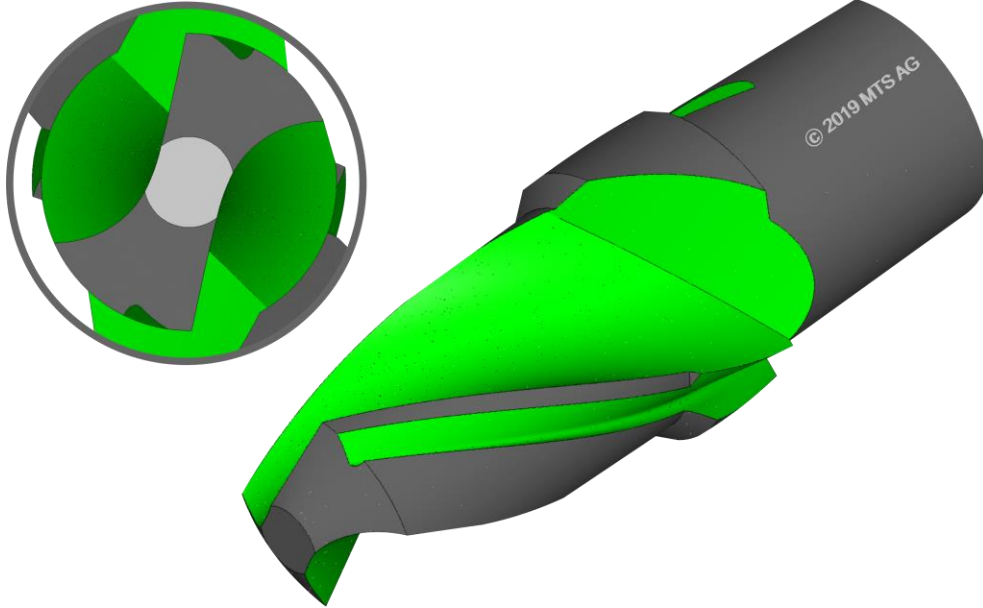
6.1 Basismodul Standardbohrer

- **Werkstück:**
Stufenwerkzeuge,
1 – 5 Stufen, 2 oder 3 Schneiden
- **Schneidenkombinationen:**
rechtsspiralig/rechtsschneidend
linksspiralig/linksschneidend
- **Produktion / Nachschärfen:**
Produktion in mehreren Zustellungen
Nachschärfen mit Berücksichtigung von
Mantelabtrag, Längenabtrag und
Spanflächenabtrag
- **Vorbearbeitung:**
Abtrennen
Kontur schrappen
Kontur schlichten
Anschliff schrappen
- **Anschnitt:**
Kegelmantelanschliff
Kreuzanschliff
Zweiflächen - Anschliff
Vierflächen - Anschliff
Sechsfächen - Anschliff
Delta – Anschliff
M – Spitze
Kevlar - Anschliff
Zentrierspitze
Fräserstim

- **Ausspitzung:**
korrigierte Querschneide
korrigierte Hauptschneide
S-Ausspitzung (inkl. Sumitomo u.a.)
RGR-Ausspitzung
- **Ausspitzung:**
korrigierte Querschneide
korrigierte Hauptschneide
- **Nutspanraum:**
Messdefinition: Stirn-/Normalschnitt
Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts
Optionaler Ausfeuerungsschliff
Jeweils separate Nut pro Stufe möglich
- **Umfang:**
Bogenschliff oder Rundschliff
Längs-/Querschliff – Verfahren
1./2. Freiwinkel, Zahnrückenschliff
- **Spanbrecher:**
1 bis 2 Spanbrecher je Schneide
- **Nuttschneide:**
Fasenwinkel
Fasenbreite
- **Anfasung der Hauptschneide entlang der Ausspitzung**
Korr. Hauptschneide
S-Ausspitzung
RGR-Ausspitzung
- **Sekundärkegel:**
Optional: 2. Anschliffkegel

6.2 Bohrer

BMENU



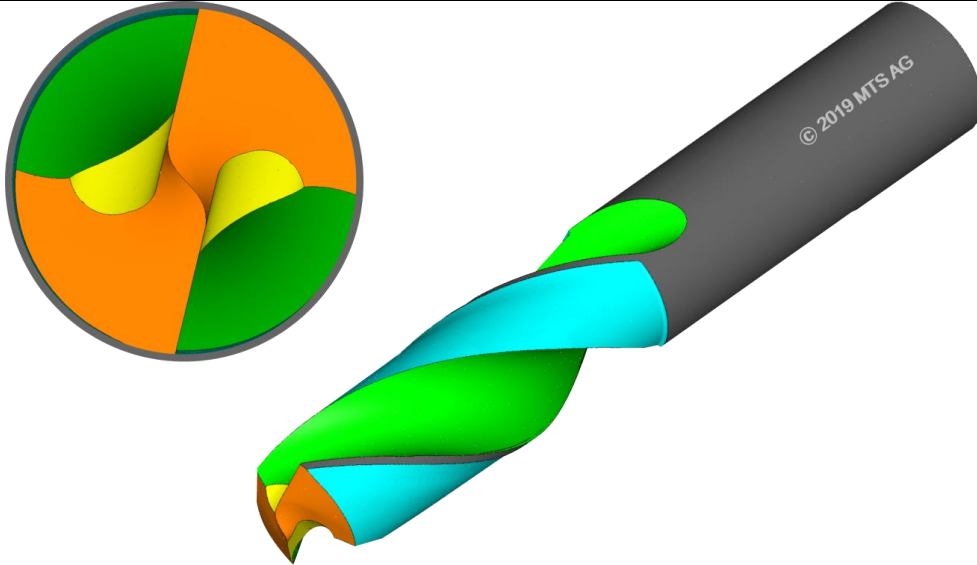
6.2 Mehrfasenbohrer
Erweiterung von 6.1:

Spezifikation entsprechend Standardbohrer

Nutspanraum:
Radial versetzte Sekundärnut je Stufe

6.3 Bohrer

BMENU

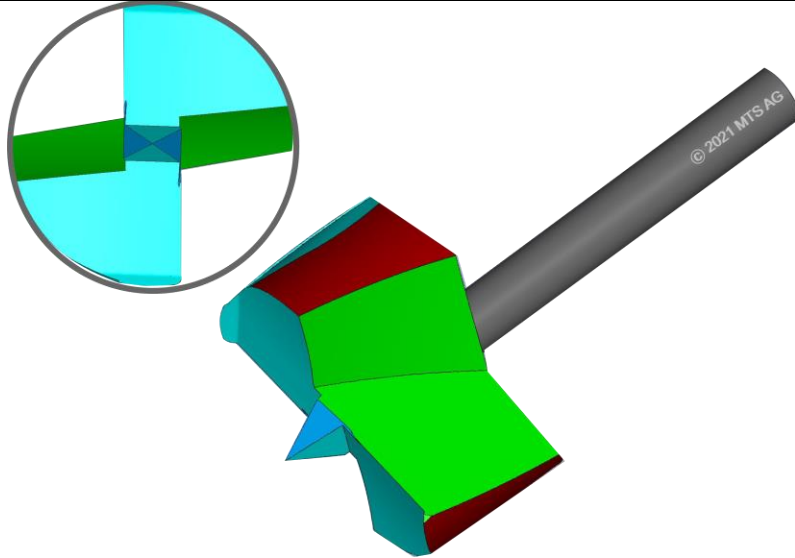


6.3 S-Anschliff Erweiterung von 6.1:

- **S-Anschliffe:**
2- und 3-Schneider

6.4 Bohrer

BMENU

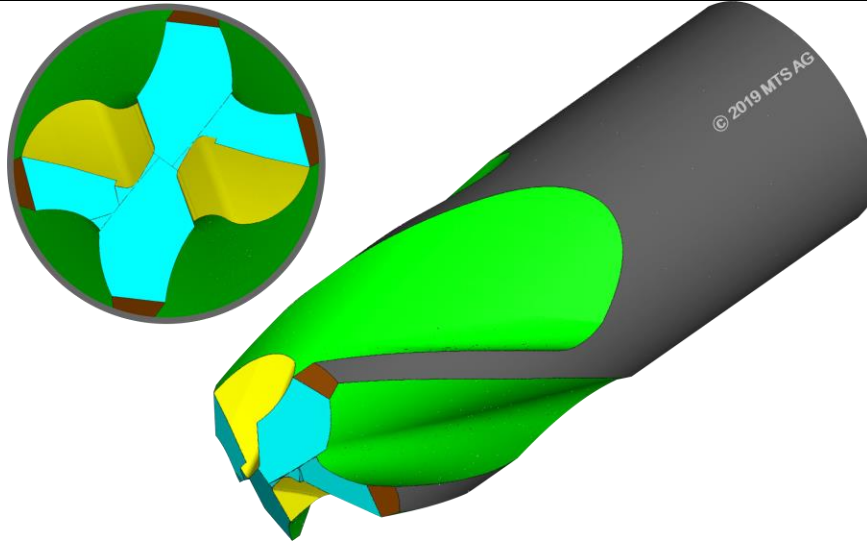


6.4 Holz
Erweiterung von 6.1:

- Bohrer zur Holzbearbeitung:
derzeit:
Dübelbohrer
Forstner-Bohrer

6.5 Bohrer

BMENU



6.5 MTS-GIGA-4FL Erweiterung von 6.1:

- Sonderanschliff mit 4 Zähnen/Nuten:
Die 4 Hauptschneiden bestehen jeweils aus 4-Flächen-Anschliffen mit 4-Flächen-Eckenfasen. Die Hauptgruppe verfügt dabei über einem klassischen 4-Flächenanschliff, während die Nebengruppe verkürzte Zähne aufweist (analog zu einem 4-schneidigem Fräser mit 2-zum-Zentrum-Stirngeometrie).
- Der 2-stufige Giga-Drill besteht aus einer klassischen Mehrfasenbohrer-Geometrie.